

# 福建直销Molex连接线

生成日期: 2025-10-21

③线束的长度线束的长度包括线束的总长、每个分支的长度和两个线端间隔的长度。④插接器由于线束有多条，线束与线束、分支与线束、或分支与电器之间都是通过插接器进行连接的，应表示出每个插接器上有几条导线，每条导线位于插接器接线孔的什么位置，插接器的形状是什么样的，相邻的几个插接器是否容易混淆。（2）导线颜色①名词术语单色导线：绝缘表面为一种颜色的导线。双色导线：绝缘表面为两种颜色的导线。主色：双色导线中面积比例大的颜色。辅助色：双色导线中面积比例小的颜色。②导线的颜色和代号导线的颜色和代号应符合表1-2-1的规定。表1-2-1导线的颜色线色常用缩写中文线色常用缩写中文BlackBLK/B黑色LightGreenLTGRN浅绿BlueBLU/BL蓝色OrangeORG/O橙色BrownBRN/BR棕色PinkPNK/P粉红色ClearCLR/CL透明PurplePPL/PP紫色DarkBlueDKBLU深蓝RedRED/R红色DarkGreenDKGRN深绿TanTAN/T褐色GreenGRN/G绿色VioletVIO/V粉紫GrayGRY/GR灰色WhiteWHT//W白色LightBlueLTBLU浅蓝YellowYEL/Y黄色③导线颜色的组成单色导线的颜色由表1-2-1规定的一种颜色组成。双色导线的颜色由表1-2-1规定的两种颜色配合组成。导线颜色的选用应优先选用单色，再选用双色。苏州Molex连接线在哪生产质量会比较好, 流程完善, 经验丰富。福建直销Molex连接线

在线束加工生产过程中，质量存在于各个环节。因此把关好成品的合格率，做好全检工作，才能确保发运的货物是符合客户要求的和客户满意度的。但这期间避免不了在线束生产过程中会出现不合格品，需要进行内部的返工，来重新达到符合要求的产品。对于总装装配而言，其中常见的就是线束的错位、连接器的破损或不良、电线的铜丝裸露、线扎用错和错位、包胶不良、压接不良等问题。错位，端子种类众多，形状各异，即使同种端子匹配的连接器的不同，也将导致需开发不同的返工工具。下图是部分工具，常见的就是单叉和双叉。返工后的端子刀刺无损伤、插入连接器听到“卡擦”声则视为返工良好。但在线束返工中，镀金端子是禁止返工的，天线□USB□屏蔽线等安全件也是禁止返工的。

Molex连接器线束加工工厂, 生产厂家, 品质工厂, 昆山锐诚达电子

福建直销Molex连接线苏州Molex连接线生产厂家, 加工工厂, 定做厂家。

所述活动套筒上开设有与活动块相适配的卡槽；所述活动套筒靠近固定套筒的端部设有直径大于安装杆的直径的第二限位环；所述护套圈套设于安装杆上且位于限位环和第二限位环之间。通过采用上述技术方案，在更换护套圈时，通过下压活动块，使得活动块按入到活动槽内，然后将活动套筒从固定套筒上拔离，在固定套筒上进行护套圈的更换，然后再次下压活动块，将活动套筒安装到固定套筒上，并使得活动块与卡槽对其，在第二弹簧的作用下活动块卡入到卡槽内，这样就使得护套圈的更换过程更加的简单快捷；限位环和第二限位环的设置能有效地防止护套在传输时脱离放线装置。本实用新型进一步设置为，两个所述支撑座之间转动设有活动辊；所述活动辊的轴线与转杆的轴线平行。通过采用上述技术方案，活动辊能够有效支撑护套，使得护套

传递时更容易保持平直状态，有利于传递，而且活动辊也不会影响护套的传递效果。综上所述，本实用新型的有益技术效果为：护套在驱动装置的作用下，从放线装置处经由导向装置，两组导向辊组构成的导向装置能够对护套进行拉伸，使其在切割时能与切割台上表面保持平直状态，有利于保障切割质量；切割装置上的气缸周期性工作，驱动切刀对护套进行切割。

-导线断路故障，除明显的断裂现象外，常见故障多发生在导线与导线端子之间。有的导线断路后，电子线束加工，外绝缘层与导线端子完好，电子线束厂，但导线内芯线与导线端子已断路。判断时，可对怀疑断路的导电线与导线端子做拉力试验，在拉力试验过程中，如导线绝缘层逐渐变细时，可确认该导线已断路。-线路接触不良，安徽电子线束，故障多发生在插接器内。当故障出现时，会引起电气设备不能正常工作。判断时，接通该电气设备电源，碰触或拉动该电气设备的有关插接器，当碰触某个插接器时，该电气设备的工作忽正常，电子线束生产厂家，忽不正常，表明该插接器有故障。昆山锐诚达电子有限公司线束测试设备参数导通测试检测线缆的导通性能（开路、短路、错焊、漏焊等故障），导通测试可以根据用户的测试精度和阻值情况灵活选择2线或4线测试方式。2线测试方式测试电压□V-20V测试电流□10mA-A导通低阻：1Ω-2kΩ导通高阻：1Ω-2kΩ测试时间□1ms-99s测试精度：±2%4线测试方式测试电压□V-20V测试电流□10mA-A导通低阻□1mΩ-2kΩ导通高阻□1mΩ-2kΩ测试时间□1ms-99s测试精度：±2%线束加工应用的六大领域线束加工应用的六大领域，还可以依循客户和市场需求。昆山Molex连接线生产厂家,定做厂家,用于医疗设备内接线束。

本实用新型涉及电子线束护套加工技术领域，特别涉及一种电子线束护套的加工台。背景技术：护套在目前的工业生产中应用非常，护套是电路中连接各电器设备的接线部件，由绝缘护套、接线端子、导线等组成。车间生产出来的护套导线都是非常长的，但是根据不同的应用场合，需要对护套上的护套进行剪裁。在切割护套的过程中，因为软质塑料管的质地较软，固定时容易变形，使得切割过程会出现偏差，导致切割精度不高。技术实现要素：针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的是提供一种电子线束护套的加工台，其具有良好的切割精度。本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种电子线束护套的加工台，包括工作台、设于工作台上的箱体，所述箱体上沿护套前行的方向依次设有放线装置、驱动装置、导向装置、切割装置、收集装置，所述导向装置包括设于箱体上的两组导向辊组，且两组导向辊组分别位于切割装置的两侧；所述导向辊组包括水平设置的导向辊、与导向辊间隔设置且位于导向辊上方的第二导向辊；所述驱动装置包括设于箱体上且位于导向辊组背离切割装置一侧的主动辊。昆山Molex连接线设计厂,研发厂,源头厂。福建直销Molex连接线

苏州Molex连接线哪家经验丰富,款式齐全。福建直销Molex连接线

导向辊311的上表面与切割台51的上表面平齐。固定部53包括安装于气缸52活塞杆下端的连接板531、分别固定于连接板531两端且向切割台51上方延伸的压接板532。压接板532的下端面开设有t型槽533，压紧件55包括滑动设于t型槽533内的t型块551、连接t型块551上端面与t型槽533槽顶的弹簧552□t型块551向背离弹簧552的方向延伸，且t型块551的下端面低于切刀54的下端。如图1所示，收集装置6包括安装于工作台1背离放线装置2一侧的接料板61、安装于接料板61背离工作台1一侧的盛料箱62。接料板61自下而上向靠近工作台1的方向倾斜，且接料板61的两侧沿长度方向上分别安装有两个护板611。本实施例在使用时，首先需要更换护套圈25，通过下压活动块247，使得活动块247按入到活动槽246内，然后将活动套筒243从固定套筒242上拔离，在固定套筒242上进行护套圈25的更换，然后再次下压活动块247，将活动套筒243安装到固定套筒242上，并使得活动块247与卡槽249对其，在第二弹簧248的作用下活动块247卡入到卡槽249内，然后使得转杆24的两端与支撑座22匹配并通过固定件23固定，将护套依次经过活动辊26、第二传动辊72上的第二限位槽721、传动辊71导向辊组31上的限位槽711。福建直销Molex连接线

昆山锐诚达电子有限公司是一家经营范围包括：电子产品、五金冲压件、吸塑盘、导线组件（连接线）及相关配套产品的生产、销售；机电设备、仪器仪表、电子材料、包装材料、金属材料的销售；货物的进出口业

务，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）；的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。锐诚达深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供\*\*\*的汽车线束，设备线，内置天线，外置天线。锐诚达致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。锐诚达始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使锐诚达在行业的从容而自信。